

**JOB REPORT VISCO JET® Tank Rührwerk VJ500**

**FÜR DIE FARBEN, LACKE UND KLEBSTOFF INDUSTRIE**



## NACHHALTIG IN DIE ZUKUNFT MIT VISCO JET®

Unser Kunde ist Hersteller von nachhaltigen Etikettenlösungen für die Bereiche Lebensmittel, Kosmetik, Pharma und Chemie mit einer weltweiten Produktion sowie einem internationalen Vertriebsnetz. Ein wichtiger Bestandteil hochwertiger und nachhaltiger Etikettenlösungen ist u.a. der richtige Klebstoff und dessen Qualität.

Unser Kunde plante für ein bestehendes Rührwerk mit einer 3-stufigen Propeller Lösung und einer Antriebsleistung von 22 kW ein Retrofit, um die Prozesseffizienz und Produktqualität zu steigern und die Betriebskosten zu senken.

**Nach Prüfung aller Anforderungen haben wir für den Kunden ein Rührwerk konzipiert, welches eine Energieeinsparung von 65% ermöglicht sowie die Betriebskosten nachhaltig senkt und die Produktqualität verbessert.**

### BEHÄLTERDATEN

Behälter Typ	Edelstahlbehälter mit konischem Boden
Durchmesser	2.200 mm
Höhe	3.500 mm

### PRODUKT INFORMATIONEN

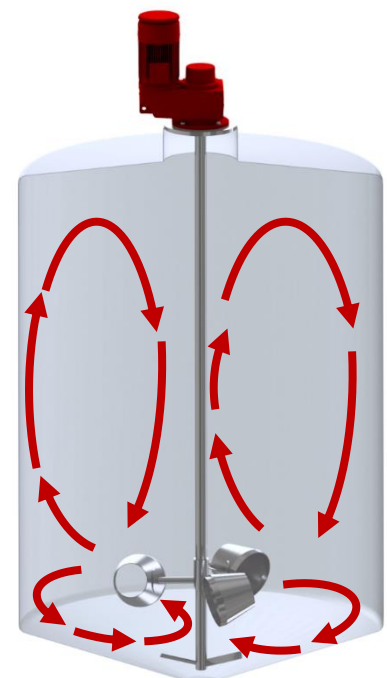
Produkt	Klebstoff
Dichte	1.000 kg/m <sup>3</sup>
Viskosität	1.000 mPas

### DAS BESTEHENDE RÜHRWERK

Rührwerk Typ	Tank Rührwerk mit Propeller
Antriebsleistung	22 kW
Rührorgan	Propeller mit 3 Rührstufen
Material	1.4301

### DIE NEUE VISCO JET® RÜHRWERK LÖSUNG

Rührwerk Typ	VJ500
Antriebsleistung	7,5 kW
Rührorgan	VISCO JET® CLASSIC inklusive Restmengenrührer mit einer Rührstufe
Wellendurchmesser	70 mm
Material	1.4301



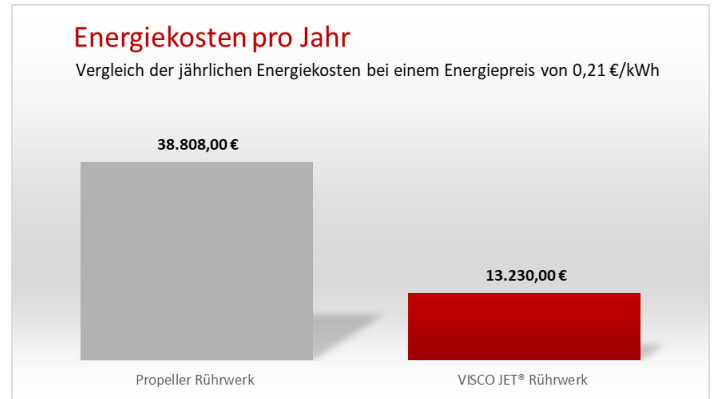
## DIE VORTEILE DER LÖSUNG IM ÜBERBLICK

### STEIGERUNG DER ENERGIEEFFIZIENZ

Durch die Reduzierung der Antriebsleistung von 22 kW auf 7,5 kW am Rührwerk, wird eine Energieeinsparung von 65% und damit eine deutliche Steigerung der Energieeffizienz erreicht.

Bei einem 3 Schichtbetrieb mit 350 Arbeitstagen pro Jahr sowie einem Energiepreis von 0,21 €/kWh wird eine direkte Kosteneinsparung von rund 25.570,00 € pro Jahr erzielt.

Zusätzlich werden durch die Reduzierung der Antriebsleistung ca. 51 Tonnen CO<sub>2</sub> jährlich eingespart, sodass durch das Retrofit des Rührwerkes ein direkter Beitrag zu einer nachhaltigeren Produktion des Kunden realisiert wird.



*Vergleich des bestehenden Rührwerkes und der neuen VISCO JET® Rührwerkslösung*

### OPTIMIERUNG DER GESAMTBETRIEBSKOSTEN

Durch den Einsatz der VISCO JET® Rührwerkstechnologie können die Gesamtbetriebskosten nachhaltig gesenkt werden. Die im Verhältnis zum Propeller deutlich niedrigere Antriebsleistung sowie die stark reduzierten Drehzahlen des VISCO JET® Rührwerkes führen zu einem geringen Verschleiß der Rührwerkskomponenten und damit zu einem geringeren Wartungsaufwand, weniger Stillstandszeiten in der Produktion und geringeren Ersatzteilkosten.

### VERBESSERTE PRODUKTQUALITÄT

Um die vollständige Homogenisation des Klebstoffes und damit die Produktqualität für die Weiterverarbeitung sicherstellen zu können, wurde das VJ500 Tank Rührwerk mit einem VISCO JET® CLASSIC inklusive einem Restmengenrührer ausgelegt. Das Rührwerk wurde individuell auf die Behälter Geometrien und die Rühraufgabe ausgelegt und erreicht einen optimalen Strömungsaufbau innerhalb des Tanks, sodass das gesamte Medium im Behälter erfasst wird. „Eine solch starke Strömung im Behälter konnte mit dem alten Rührwerk nicht erreicht werden“ äußert sich unser Kunde begeistert nach der Installation und Inbetriebnahme des neuen VISCO JET® Rührwerkes. Durch den zusätzlichen Einsatz eines Restmengenrührers wird auch beim Entleeren des Tanks bis zum Ende eine optimale Homogenisation aufrechterhalten.

## Möchten auch Sie Ihren Rührprozess effizienter und nachhaltiger gestalten?

Für Fragen steht Ihnen Ihr weltweiter VISCO JET® Vertriebspartner oder das VISCO JET® Team gerne zur Verfügung!